

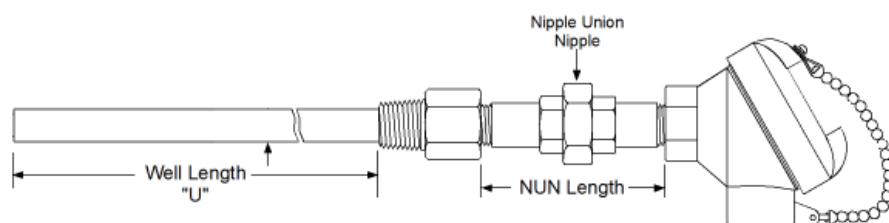
TEMPERATURA

Sensores Industriales

PT100 serie R102:

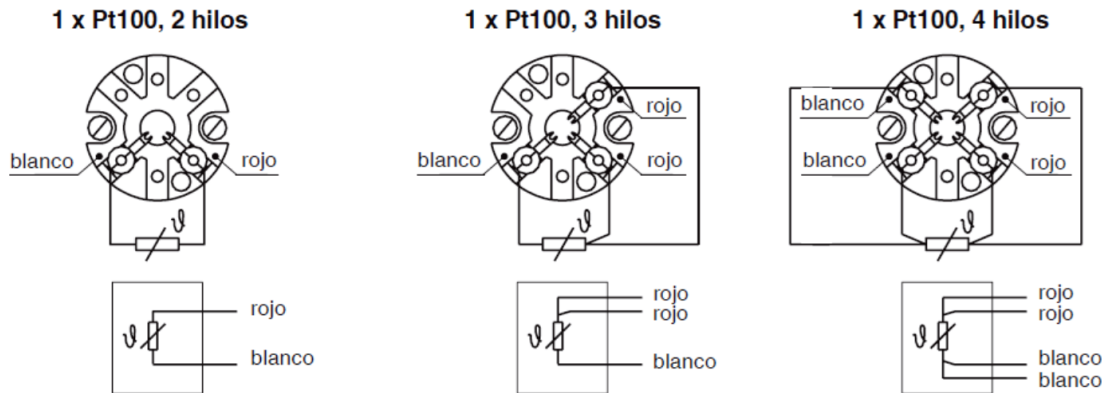
Los PT100 son dispositivos termo resistivos (RTD) formados por un alambre de plata arrollado, envuelto por un encapsulado cerámico. Dada la flexibilidad de confección de estos sensores permiten diversos diámetros, largo de inserción y rangos de medición que van entre los -200... +550 °C.

Esta serie dispone de un cabezal de conexión eléctrico IP65, además de un cuello disipador de temperatura, que aleja el cabezal de conexión eléctrica de la temperatura en el punto de roscado del sensor.



Conexión eléctrica:

De conexionado eléctrico sencillo, en su forma más común de 3 hilos, pudiendo ser solicitado en 4 o 2 hilos, mediante loza con bornes metálicos.



Ventajas:

Las principales ventajas de una PT100 son; Su comportamiento preciso a temperaturas entre los -100... +200°C. No se degradan con el tiempo, por lo que no genera lecturas erróneas. Falla cuando se abre, por lo que es fácilmente detectable.

Aplicaciones Comunes:

- Circuitos de líquidos y vapores
- Depósitos
- Cámaras de secado
- Industria química
- Etc.

Características Generales:

- Montaje roscado fijo o deslizante
- Material de contacto con el medio en Acero Inoxidable
- Incorporable salida 4-20mA
- Cabezal Grande